

COMUNE DI GRIGNO

DATI SOCIETA' PARTECIPATE

| RAGIONE SOCIALE | FUNZIONI | MISURA PARTECIPAZIONE | DURATA IMPEGNO | ONERE COMPLESSIVO A QUALSIASI TITOLO GRAVANTE PER L'ANNO 2021 SUL BILANCIO DELL'AMMINISTRAZIONE | NUMERO RAPPRESENTANTI DELL'AMMINISTRAZIONE NEGLI ORGANI DI GOVERNO | RISULTATO DI BILANCIO ANNO 2019 | RISULTATO DI BILANCIO ANNO 2020 | RISULTATO DI BILANCIO ANNO 2021 | N. INCARICHI DI AMMINISTRATORE | LINK AL SITO DELL'ENTE NEL QUALE SONO PUBBLICATI I DATI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI COLLEGIALI E RELATIVO TRATTAMENTO ECONOMICO, DEGLI INCARICHI DIRIGENZIALI, DI COLLABORAZIONI E CONSULENZE E RELATIVE DICHIARAZIONI INSUSSISTENZA CAUSE INCONFERIBILITA' E INCOMPATIBILITA' |
|--|--|-----------------------|----------------|---|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|--|
| CONSORZIO DEI COMUNI TARENTINI SOC. COOP. | Produzione di servizi ai soci, supporto organizzativo al Consiglio delle Autonomie Locali | 0,42 % | 31/12/2050 | € 1.647,00 | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 436.279 | € 522.342 | € 601.289 | 1) GIANMOENA PARIDE - PRESIDENTE CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE 2) CEREGHINI MICHELE - VICE PRESIDENTE 3) BISOFFI STEFANO - CONSIGLIERE 4) PELLIZZARI KETTY - CONSIGLIERE 5) SANTI CRISTINA - CONSIGLIERE | www.comunitrentini.it |
| FUNIVIE LAGORAI S.P.A | Gestione impianti sciistici e sviluppo area del Tesino | 0,001 % | 31/12/2050 | / | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 6.473 | € - 51.792 | € 97.288 | Presidente del Consiglio di Amministrazione Sergio Paterno Vicepresidente Adriano Paternolli consiglieri Alberto Pedrotti Domiziano Paterno Graziella Menato | www.skilagorai.it |
| AMAMBIENTE SPA (ex STET SPA) | Gestione di servizi pubblici locali (energia elettrica, gas, ciclo idrico, illuminazione pubblica) | 0,019 % | 31/12/2050 | / | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 2.944.218 | € 1.144.318 | € 6.124.536__ | PRESIDENTE del CONSIGLIO di AMMINISTRAZIONE SERAGLIO FORTI MANUELA VICE PRESIDENTE FRANZINI ENRICA CONSIGLIERI POPPI IVAN ROAT ENRICO SORGENTE DANIELE | www.amambiente.it |
| AZIENDA PER IL TURISMO VALSUGANA SOC. COOP. | Attività di promozione turistica nell'ambito territoriale di riferimento | 1,96 % | 31/12/2052 | / | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 10.509 | € 39.812 | € 79.327 | 1) PASQUALIN DENIS - PRESIDENTE CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE 2) CRIVELLARO ROBERTO - VICE PRESIDENTE 3) STEFANI PAOLO - CONSIGLIERE 4) MORANDUZZO MICHELA - CONSIGLIERE 5) PATERNOLLI | www.visitvalsugana.it |

| | | | | | | | | | | |
|--|---|----------|------------|---|--|--------------|--------------|--------------|--|--|
| | | | | | | | | | STEFANO – CONSIGLIERE 6) MALOSSINI MARIO – CONSIGLIERE 7) BERTOLUZZA AURORA – CONSIGLIERE 8) MOSCHEN MONICA - CONSIGLIERE 9) CARLIN ELIANA – CONSIGLIERE 10) CAMIN LOREDANA – CONSIGLIERE 11) BIANCHI GIACOMO – CONSIGLIERE 12) CARLI ANTONELLA - CONSIGLIERE 13) CAMPESTRIN DANIELA - CONSIGLIERE 14) SPADOTTO MARTHA - CONSIGLIERE | |
| DOLOMITI ENERGIA HOLDING S.P.A. | Organizzazione dei mezzi tecnici, economici, finanziari ed umani per la progettazione, la costruzione e la gestione di impianti, nonché l'assunzione, la gestione e l'esercizio dei servizi nei settori energetico, ecologico e delle telecomunicazi oni. | 0,226 % | 31/12/2050 | / | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 36.485.138 | € 53.000.677 | € 45.298.000 | 1) DE ALESSANDRI MASSIMO - PRESIDENTE CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE 2) FRANCESCHI GIORGIO VICE PRESIDENTE 3) MERLER MARCO CONSIGLIERE 4) FEDRIZZI MASSIMO CONSIGLIERE 5) DECARLI PAOLO CONSIGLIERE 7) CANTERI SIMONE CONSIGLIERE 7) ARLANCH SILVIA CONSIGLIERE 8) SALVETTI DANIELA CONSIGLIERE 9) TOMASI CHIARA CONSIGLIERE 10) STENICO ELEONORA – CONSIGLIERE 11) ROSSI GIORGIO CONSIGLIERE 12) D'ALONZO FABIO – CONSIGLIERE | www.dolomitienergia.it |
| TRENTINO DIGITALE S.P.A. | Gestione servizi informatici | 0,0111 % | 31/12/2050 | / | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 1.191.222 | € 988.853 | € 1.085.552 | 1) DELLADIO CARLO PRESIDENTE CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE 2) BISOFFI MAURIZIO - VICE PRESIDENTE 3) SANDRI CLELIA – CONSIGLIERE 4) CARLI ELISA - CONSIGLIERE 5) ESPOSITO ANGELA CONSIGLIERE | www.trentinodigitale.it |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|---------|------------|---|---|-----------|-----------|----------|---|--|
| TRENTINO RISCOSSIONI S.P.A. | Gestione funzioni ed attività di riscossione e gestione entrate | 0,023 % | 31/12/2050 | / | Non ci sono rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo | € 368.974 | € 405.244 | € 93.685 | 1) CALDINI MAURO - PRESIDENTE CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE 2) MORATELLI AMEDEO - VICE PRESIDENTE 3) MOROLLI SARA - CONSIGLIERE 4) MENEGHELLI ROBERTA - CONSIGLIERE 5) PEROTTI CLAUDIO - CONSIGLIERE | www.trentinoriscossionispa.it |
|------------------------------------|---|---------|------------|---|---|-----------|-----------|----------|---|--|